TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

KHOA CÔNG NGHỆ MAY & THỜI TRANG

ĐỒ ÁN CÔNG NGHỆ MAY

ĐỀ TÀI: TÌM HIỂU CÔNG TÁC AN TOÀN LAO ĐỘNG TRONG DOANH NGHIỆP MAY

ĐƠN VỊ THỰC TẬP: CÔNG TY CỔ PHẦN QUỐC TẾ PHONG PHÚ

NHÀ MÁY MAY JEANS XUẤT KHẨU SỐ 01

GVHD: NGUYỄN THÀNH HẬU

Sinh viên: THẠCH THỊ GIÀNG

MSSV: 11709017

Lớp: 117090A

TPHCM, THÁNG 4 NĂM 2014

NHẬN XÉT CỦA GIÁO VIÊN HƯỚNG DẪN

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

TP.HCM, ngày tháng năm 2014
ký tên

NHẬN XÉT CỦA CÔNG TY

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

TP.HCM, ngày tháng năm 2014
ký tên, đóng dấu

LỜI CẢM ƠN

Sau thời gian 3 năm học tập tại trường nhằm tăng cường kiến thức thực tế, vận dụng những kiến thức đã học để tìm hiểu tình hình thực hiện các hoạt động của công tác an toàn lao động tại cơ sở sản xuất, giúp sinh viên làm quen với công việc khi ra trường chúng em được nhà trường tạo điều kiện được đi khảo sát thực tế bằng việc trải qua 2 tháng thực tập tại Công Ty Cổ Phần Quốc Tế Phong Phú cụ thể là nhà máy Jeans xuất khẩu số 01.Trong thời gian thực tập tại công ty chúng em đã vận dụng những kiến thức đã học để áp dụng vào thực tế. Đó là cơ hội giúp chúng em mở rộng tầm nhìn và tiếp thu, nâng cao hiểu biết, xác định khả năng tay nghề của mình.

Đầu tiên chúng em xin chân thành cảm ơn đến Ban giám hiệu trường Đại Học Sư Phạm Kĩ Thuật TP.HCM và quý thầy cô giáo Khoa Công Nghệ May & Thời Trang đã tận tâm giảng dạy, truyền đạt những kiến thức,kinh nghiệm quý báo cho chúng em trong suốt thời gian vừa qua.Với kiến thức mà chúng em dành dụm được chưa đủ để chúng em vững tin trong công việc sau này của mình.Rất mong quý thầy cô tiếp tục dìu dắt chúng em trên bước đường tương lai.

Chúng em cũng xin gửi lời cảm ơn đến Ban lãnh đạo công ty Cổ Phần Quốc Tế Phong Phú, lãnh đạo các phòng ban đã tạo điều kiện cho chúng em được thực tập trong suốt thời gian vừa qua và nhiệt tình tạo mọi điều kiện thuận lợi để chúng em nắm bắt được thực tế sản xuất trong xí nghiệp may.

Vì thời gian và kiến thức còn hạn hẹp nên bài báo cáo không thể tránh khỏi những thiếu sót, chúng em rất mong được sự nhận xét và đóng góp ý kiến từ quý thầy cô để chúng em rút kinh nghiệm và hoàn thành tốt hơn.

Cuối cùng, em xin chúc quý thầy cô dồi dào sức khỏe, chúc toàn thể cán bộ công nhân viên trong xí nghiệp đạt được thành tích trong lao động.

Em xin chân thành cám ơn!

LỜI MỞ ĐẦU

Trong công cuộc xây dựng đất nước con người là vốn quý nhất cho nên Đảng và Nhà Nước ta luôn luôn quan tâm chăm sóc tới con người lao động. Trong quá trình sản xuất nếu để xảy ra tai nạn người thiệt hại nhất vẫn là người lao động. Vì vậy chúng ta phải hết sức quan tâm, chú trọng trong việc thực hiện công tác an toàn lao động để bảo vệ tính mạng con người.

Cùng với sự phát triển của nền kinh tế thị trường, ngành dệt may Việt Nam đang ngày càng phát triển và lớn mạnh, nó luôn đóng vai trò quan trọng trong nhóm ngành mũi nhọn tạo được sự thu hút nhiều nguồn vốn đầu tư nước ngoài.Trải qua một thời gian chịu ảnh hưởng của nền suy thoái kinh tế thế giới ngành dệt may Việt Nam cũng đã nhanh chóng khắc phục và phát triển đến ngày hôm nay. Công nghiệp phát triển mạnh gắn liền với việc tăng về số lượng các chủng loại máy móc, thiết bị. Khi sản xuất phát triển công nghiệp hóa tăng lên thì cũng làm xuất hiện nhiều yếu tố nguy hiểm, độc hại và tác hại của các yếu tố đó cũng tăng lên. Việc loại trừ và hạn chế bớt các yếu tố nguy hiểm, độc hại là yêu cầu quan trọng và cấp thiết đối với sức khỏe của người lao động, với sản xuất và với môi trường chung của toàn xã hội.

Vì vậy việc thực hiện công tác an toàn lao động là hết sức quan trọng nếu làm tốt công tác an toàn sẽ giúp người lao động luôn được thoải mái, khỏe mạnh và tránh được các tai nạn lao động. Do đó việc sản xuất sẽ đạt hiệu quả cao.

Như vậy tầm quan trọng của công tác an toàn lao động đóng vai trò to lớn trong lao động sản xuất trong doanh nghiệp may.

MỤC LỤC

Lời cảm ơn.....

Lời mở đầu.....

Phần 1: Tổng quan về công tác an toàn lao động trong doanh

ngiệp.....

1. Các khái niệm.....
2. Giới thiệu về Công ty Cổ Phần Quốc Tế Phong Phú.....
3. Tầm quan trọng trong công tác an toàn lao động.....

Phần 2: Công tác an toàn lao động tại Công ty Cổ Phần Quốc Tế Phong Phú.....

1. Hiện trạng sản xuất tại công ty.....
   1.1 Quá trình sản xuất sản phẩm.....
   1.2 Quá trình quản lý, thực hiện công tác an toàn lao động.....
2. Phân tích các yếu tố ảnh hưởng đến công tác an toàn lao động.....
   2.1 . Thiết bị máy móc.....
   2.2 . Các công đoạn sản xuất.....
   2.3 . Tay nghề công nhân.....
   2.4 . Công tác tổ chức quản lý.....
3. Các nguyên nhân chủ yếu gây ra tai nạn.....
4. Các giải pháp khắc phục trong công an toàn lao động.....
   4.1Giải pháp về tổ chức quản lý.....
   4.2Giải pháp về công nghệ, kỹ thuật.....
   4.3Giải pháp về nguồn nhân lực.....

Phần 3: Kết luận – đề nghị.....

Phần I: TỔNG QUAN VỀ CÔNG TÁC AN TOÀN LAO ĐỘNG TRONG DOANH NGHIỆP.

Cùng với sự phát triển của nền kinh tế thị trường ngành công nghiệp đang ngày càng phát triển mạnh đồng nghĩa với việc tai nạn lao động gia tăng. cho đến nay tai nạn lao động xảy ra vẫn còn rất nhiều, ảnh hưởng tới sức khỏe của người

lao động. Vì vậy vấn đề an toàn lao động cần được quan tâm hàng đầu.Vậy công tác an toàn lao động là gì?

1. Các khái niệm.

Công tác an toàn lao động là các biện pháp về tổ chức , kinh tế , xã hội và khoa học công nghệ để cải tiến điều kiện lao động nhằm bảo vệ sức khỏe, tính mạng con người trong lao động, nâng cao năng suất, chất lượng sản phẩm,bảo vệ môi trường lao động nói riêng và môi trường sinh thái nói chung góp phần cải thiện đời sống vật chất và tinh thần của người lao động.

Hoạt động công tác an toàn lao động gắn liền với lao động sản xuất và sức khỏe của con người lao động. Nó phát triển phụ thuộc vào trình độ kinh tế, khoa học, công nghệ và yêu cầu phát triển xã hội của mỗi nước. An toàn lao động là yêu cầu tất yếu khách quan để bảo vệ người lao động, yếu tố chủ yếu và năng động nhất của lực lượng sản xuất xã hội.

Trong công tác an toàn lao động nội dung chủ yếu là an toàn lao động và vệ sinh lao động. Bởi vậy cho đến nay an toàn lao động được áp dụng phổ biến và được hiểu như đã được định nghĩa ở trên

2. Giới thiệu về Công Ty Cổ Phần Quốc Tế Phong Phú.

2.1. <u>Tên công ty – địa chỉ - ngày thành lập – sản phẩm chủ lực của công ty</u>



- Tên công ty : Nhà máy may jean xuất khẩu Phong Phú
- Tên giao dịch quốc tế : **PP. J.S.C.**
- Địa chỉ : 48, đường Tăng Nhơn Phú, Phường Tăng Nhơn Phú B, quận 9, Tp. Hồ Chí Minh
- Số điện thoại : 08.38966924

- Số Fax : 08.37281369
- Website : www.ppj-international.com
- Diện tích nhà máy : 6,465m^2
- Tổng số chuyền may : 12 chuyền
- Thời gian làm việc : 8h – 17h
- Ước tính năng lực sản xuất : 180,000 sản phẩm/ 1 tháng
- Quyền sở hữu : Tổng công ty Cổ phần Quốc tế Phong Phú
- Ngày hoạt động : 19/04/2007
- Số Giấy phép kinh doanh : 0304995318-007
- Chứng nhận : BSCI (SA 8000, IS0, BSCI, WRAP,...)

1.Thông tin liên lạc

- Giám đốc nhà máy : Nguyễn Thị Nhan
- Giám đốc nhân sự : Ông Huỳnh Hoàng An
  - Số điện thoại : 0909.736.311
  - Email : hhan@ppj-international.com
- Quản lý QA : Bà Hoàng Thị Minh Thêm
  - Số điện thoại : 01656597801
  - Email : bphanqa@ppj-international.com

- Thông tin kinh doanh

- Loại hình sản xuất: Denim
- Thị trường chính: Hoa Kỳ. Châu Âu
- Những khách hàng lớn: EXPRESS, PACSUN, JC-PENNEY, PINK, THE LIMITED
- Tỉ lệ phần trăm của khách hàng: EXPRESS 43%, PACSUN 8%, JC-PENNEY 4%, PINK 18%, LIMITED 13%, others 14%.
- Thống kê thông tin nhân viên

a. Theo giới tính
   - Nam: 224 người
   - Nữ: 582 người

b. Hình thức trả công (Xem bảng dưới)
   - Theo thời gian: 1,2,3,4,11,12,13,14
   - Theo sản phẩm: 5,6,7,8,9,10

c. Tổ chức nghề

NO	Title/ Dept.	Quantity
1	Top management	2
2	Admin. Staff	34
3	Supervisors	2
4	Leader	24
5	Cutting	47
6	Sewer	507

7	Helper	26
8	Button- hole worker	21
9	Button worker	16
10	Ironing	20
11	QA, QC inspection	59
12	Warehouse	13
13	Machine - electric maintenance	14
14	Others	21
Total		806

Nhà máy may jean xuất khẩu số 01 được thành lập từ năm 2007 là đơn vị thành viên của Tổng Công ty CP Phong Phú, Công ty Cổ phần Quốc tế Phong Phú là bước phát triển mới của Tổng Công ty trong lĩnh vực phát triển chuỗi giá trị may mặc - được xác định là ngành cốt lõi của Tổng Công ty. Sau khi thành lập Công ty được tiếp nhận quản lý hai Nhà máy May từ Tổng công ty Phong Phú đó là nhà máy May Phong Phú Guston Molinel chuyên sản xuất Workwear xuất khẩu sang thị trường Châu Âu và Nhà máy May Jeans Xuất Khẩu chuyên sản xuất hàng Jeans xuất khẩu sang thị trường Mỹ. Năm 2009, Công ty thành lập thêm nhà máy Wash thời trang tại Quận Thủ Đức và đang thực hiện đầu tư các dự án khác tại các địa điểm Thành phố Hồ Chí Minh và các tỉnh Quảng Trị, Thừa Thiên Huế, Đà Nẵng, Bình Thuận, Long An…

Kế thừa và tiếp nối truyền thống từ Tổng công ty CP Phong Phú, ngay từ những buổi đầu mới thành lập, Ban lãnh đạo Công ty đã nhanh chóng xây dựng bộ máy quản lý, cơ cấu tổ chức Công ty hoạt động theo mô hình quản lý tiên tiến và hiệu quả.

Bước vào giai đoạn thử thách mới, lãnh đạo và toàn thể CBCNV Công ty Cổ phần Quốc tế Phong Phú đã và đang phát huy những lợi thế sẵn có biến thách thức thành cơ hội để hoàn thành tốt sứ mệnh của mình theo đúng mục tiêu định hướng của Tổng công ty CP Phong Phú khẳng định được thương hiệu "Phong Phú Jeans" trên toàn quốc. Vừa qua công ty đã vinh dự nhận danh hiệu "Top 10 doanh nghiệp tiêu biểu toàn diện ngành may Việt Nam" do Thời báo Kinh tế Sài Gòn Hiệp Hội dệt may Việt Nam và Hiệp Hội Da giày Việt Nam phối hợp tổ chức.

3. Tầm quan trọng trong công tác an toàn lao động.

• Mục đích của công tác an toàn lao động.

Công tác an toàn lao động là một yếu tố quan trọng trong lao động sản xuất, nhằm mục đích:

- Đảm bảo an toàn tính mạng con người,hạn chế đến mức thấp nhất
- Đảm bảo cho người lao động mạnh khỏe, không mắc bệnh nghề nghiệp hoặc các bệnh tật khác do điều kiện lao động
- Cải thiện điều kiện làm việc

• Ý nghĩa của công tác an toàn lao động.

- An toàn lao động vừa là động lực vừa là mục tiêu của sự phát triển.Một đất nước có tỉ lệ tai nạn lao động thấp, người lao động khỏe mạnh là một xã hội luôn luôn coi con người là vốn quý nhất, sức lao động, lực lượng lao động luôn được bảo vệ và phát triển. Công tác an toàn lao động làm tốt là góp phần tích cực chăm lo bảo vệ sức khỏe, tính mạng và đời sống con người lao động.
- An toàn lao động là yêu cầu thiết thực của các hoạt động sản xuất kinh doanh, đồng thời là yêu cầu, là nguyện vọng chính đáng của người lao động. An toàn lao động đảm bảo cho xã hội lành mạnh, mọi người lao động khỏe mạnh, làm việc có hiệu quả.
- Thực hiện công tác an toàn lao động tốt sẽ đem lại lợi ích kinh tế. Nếu người lao động được bảo vệ, điều kiện lao động thoải mái thì sẽ an tâm , phấn đấu làm tốt công việc, để tăng năng suất lao động và nâng cao chất lượng sản phẩm.

• Tầm quan trọng trong công tác an toàn lao động.

An toàn lao động liên quan đến tất cả mọi người tham gia sản xuất, họ là người vận hành sử dụng các dụng cụ, thiết bị máy móc nên có thể phát hiện được những thiếu sót trong công tác an toàn lao động, đóng góp xây dựng các biện pháp ngăn ngừa, hoàn thiện việc thực hiện công tác an toàn.

Phần 2: CÔNG TÁC AN TOÀN LAO ĐỘNG TẠI CÔNG TY CỔ PHẦN QUỐC TẾ PHONG PHÚ.

1. Hiện trạng sản xuất tại công ty.

1.1. Quá trình sản xuất sản phẩm.

Trong quá trình sản xuất sản phẩm để đảm bảo tính an toàn cho công nhân, công ty tổ chức kiểm tra về an toàn nhằm phát hiện kịp thời các thiếu sót để có biện pháp khắc phục.

Trong quá trình làm việc để công nhân có thể làm việc tốt cũng như để tăng chất lượng sản phẩm các thiết bị máy móc phải có đủ ánh sáng chiếu vào, để công nhân nhìn rõ đường may và may chính xác.





Ngoài ra để đảm bảo an toàn vệ sinh sản phẩm , đối với sản phẩm dễ bị dơ chúng ta sử dụng bao tay trong khi làm việc để giữ sản phẩm được sạch.





Hằng tháng công ty phát khẩu trang cho mỗi công nhân.trong quá trình làm việc công nhân phải đeo khẩu trang tránh bụi bẩn, các hóa chất độc hại để bảo vệ sức khỏe.



Khi thiết bị hư sẽ có đèn tín hiệu báo, để người bảo trì đến sửa.



Trong quá trình sản xuất thành phẩm, bán thành phẩm phải được sắp xếp gọn gàng, và đặt ở trên kệ để việc tìm kiếm và di chuyển được dễ dàng.



Trong kho vải cây vải được xếp gon gàng và được bao lại bằng bọc nilon.



1.2. Qúa trình quản lí, thực hiện công tác an toàn lao động.

- Cung cấp môi trường làm việc đảm bảo an toàn và sức khỏe cho người lao động, cung cấp nước uống hợp vệ sinh và nhà vệ sinh phù hợp, sạch sẽ đồng thời có một người trong ban lãnh đạo làm đại diện về an toàn và sức khỏe chịu trách nhiệm về vấn đề này.

- Công nhân viên làm việc trong khu vực không an toàn được huấn luyện về cách thức sử dụng máy móc, trang bị an toàn lao động.

- Hàng ngày đúng 10 giờ công nhân đều dọn vệ sinh may móc và chổ ngồi.

- Phong Phú luôn xác định chất lượng chính là yếu tố hàng đầu bảo đảm cho phát triển vững bền của doanh nghiệp. Định hướng đó đã được cụ thể hoá thành **phương châm** " **làm đúng ngay từ đầu "** và hệ thống kiểm soát chất lượng chặt chẽ, áp dụng xuyên suốt từ cán bộ đến công nhân trực tiếp sản xuất tạo nên uy tín cho sản phẩm của Phong Phú luôn có chất lượng cao, ổn định. Cùng với **phương châm hoạt động** Phong Phu Home mong muốn mang lại những giá trị hài hòa, đậm tính nhân văn đến khách hàng, người lao động, những cổ đông của công ty và cả với cộng đồng xã hội.

- An toàn lao động trong công tác phòng cháy chữa cháy.

❖ Để đảm bảo an toàn tài sản của nhà nước, tính mạng của moị người và trật tự an ninh trong cơ quan.quy định về phòng cháy chữa cháy như sau:

- Điều 1: Phòng cháy chữa cháy là nghĩa vụ của toàn thể cán bộ, công nhân viên chức kể cả khách hàng đến liên hệ công tác.
- Điều 2: Cấm việc sử dụng lửa, cùi, đung nấu, hút thuốc trong kho nơi sản xuất và nơi cấm lửa.
- Điều 3: Cấm việc câu mắc sử dụng điện, đèn, quạt, bếp điện… trước khi ra về.
- Điều 4: Sắp xếp vật tư, hàng hóa phải gọn gàng, sạch sẽ xếp riêng từng loại có khoảng cách ngăn cháy, xa mái, xa tường, để tiện việc kiểm tra hàng và cứu chữa khi cần thiết.
- Điều 5: Khi xuất nhập hàng, xe không được nổ máy trong kho, nơi sản xuất và khi đậu phải hướng nhà xe ra ngoài.
- Điều 6: Không để chướng ngại vật trên các lối đi lại.
- Điều 7: Phương tiện dụng cụ chữa cháy phải để nơi dễ thấy, dễ lấy, không được sử dụng vào việc khác.
- Điều 8: Ai thực hiện tốt quy định này sẽ được khen thưởng, ai qui phạm tùy theo mức độ mà sử lí cảnh cáo đến truy tố trước pháp luật.

- Vệ sinh công nghiệp: Công ty đã xây dựng hệ thống xử lý nước thải trong công nghiệp và đã đi vào hoạt động đạt kết quả tốt. Sau các công đoạn may, cắt vải, các dụng cụ, thiết bị, khu vực làm việc điều được vệ sinh sạch sẽ 2h một lần.

2. Phân tích các yếu tố ảnh hưởng đến công tác an toàn lao động.

2.1. Thiết bị máy móc.

Thiết bị máy móc ảnh hưởng rất lớn đến công tác an toàn. khi thực hiện những qui trình có khả năng nguy hiểm như vệ sinh, tra dầu, kiểm tra, sửa chữa hoặc điều chỉnh máy và không lắp đặt một số thiết bị an toàn để tránh vật thể rơi xuống gây nguy hiểm.

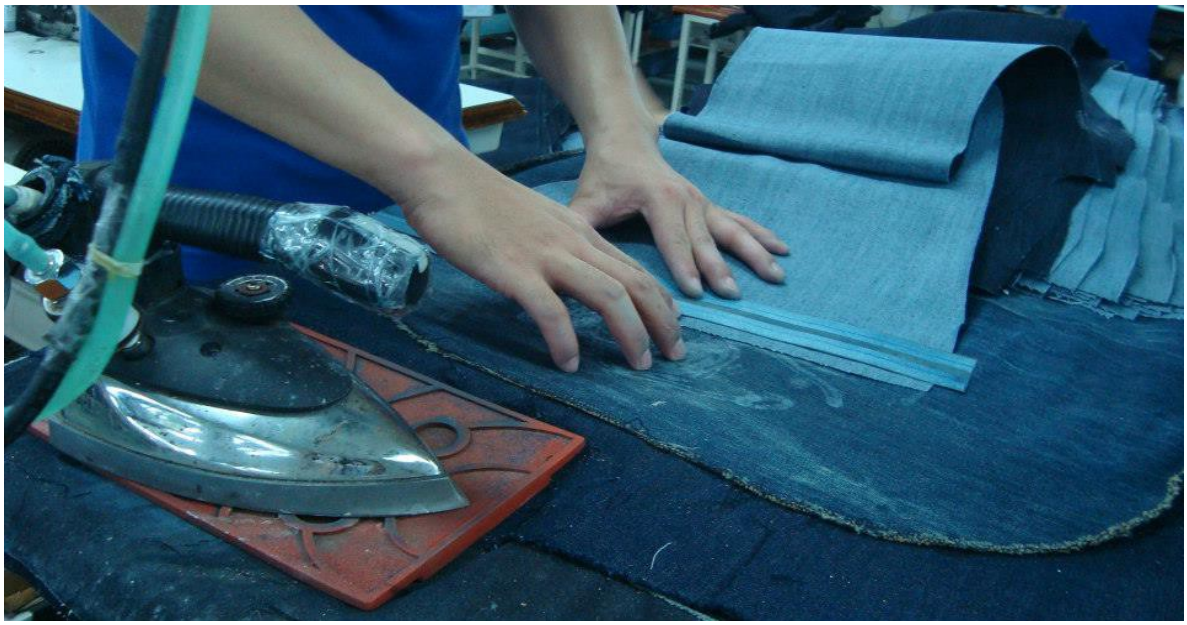




Thiết bị phải có đầy đủ ánh sáng khi làm việc.



Ngoài ra trong quá trình ủi sản phẩm, bàn ủi phải đặt một miếng lót ở phía dưới để tránh cháy hoặc làm hư hỏng sản phẩm và tránh gây nguy hiểm cho người sử dụng.



2.2. Các công đoạn sản xuất.

Trong quá trình sản xuất sản phẩm các công đoạn sản xuất phải liên kết chặt chẽ với nhau, công đoạn này phải nối tiếp với công đoạn kia giúp người công nhân di chuyển dễ dàng.



2.3. Tay nghề công nhân.

Tay nghề công nhân cũng một phần quan trọng trong công tác an toàn lao động, tay ngề công nhân không vững, không biết sử dụng máy hợp lí cũng gây ảnh hưởng rất lớn đến quá trình làm việc.

Khi may sản phẩm phải chú ý đế kim kết hợp với tay và chân để điều khiển máy may, nếu không tập trung vào công việc sẽ dẫn đến tai nạn không mong muốn.



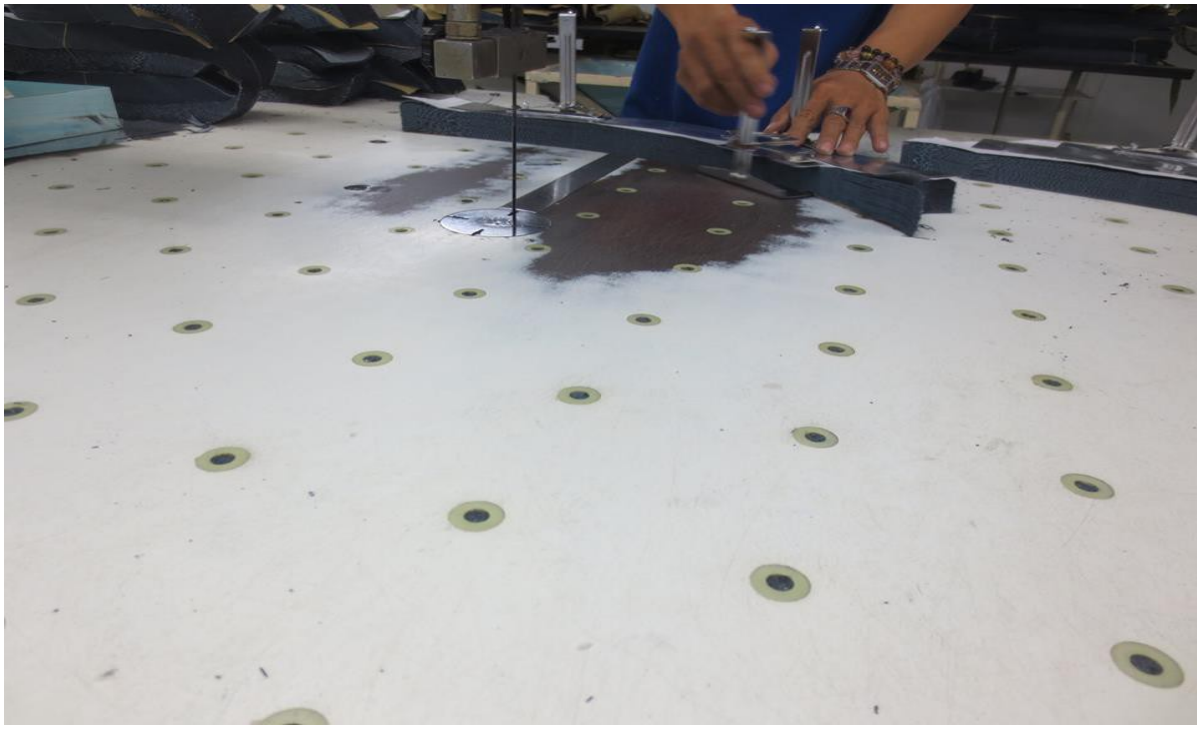

PFAFF


5

Khi cắt bán thành phẩm cũng phải hết sức thận trọng.



Kĩ thuật cắt bán thành phẩm phải chuẩn, chính xác.





Khi lấy bán thành phẩm ra từ máy ép keo cũng phải chú ý.





Trong lúc ủi sản phẩm.



2.4. Công tác tổ chức quản lí.

Công tác tổ chức quản lí chưa thực hiện việc tuyên truyền, phổ biến, hướng dẫn, huấn luyện cho công nhân thực hiện các qui định, chế độ chính sách về an toàn lao động. Công tác phối hợp kiểm tra, giám sát và tự kiểm tra về công tác an toàn lao động chưa được quan tâm, còn mang tính hình thức, thiếu chủ động.

Trong quá trình sản xuất sản phẩm người quản lí cũng đóng vai trò rất quan trọng, người quản lí phải theo dõi công nhân làm việc, hướng dẫn thực hiện thao tác khi làm để đảm bảo an toàn cho công nhân.





3. Các nguyên nhân chủ yếu gây ra tai nạn.

• Nguyên nhân kỉ thuật.

- Máy trang bị hoặc qui trình công nghệ chứa đựng các yếu tố nguy hiểm.
- Máy móc trang bị thiết kế không phù hợp với người Việt.
- Độ bền của các chi tiết của các máy gây sự cố.
- Thiếu thiết bị che chắn an toàn.
- Thiếu hệ thống phát tín hiệu an toàn.
- Không thực hiện đúng qui tắc kĩ thuật an toàn.
- Thiếu cơ khí hóa, tự động hóa.
- Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân thích hợp.

• Nguyên nhân về tổ chức.

- Tổ chức làm việc không hợp lí.
- Bố trí máy và trang bị sai nguyên tắc.
- Bảo quản bán thành phẩm và thành phẩm không đúng nguyên tắc an toàn.
- Thiếu các phương tiện đặc chủng.
- Tổ chức huấn luyện và giáo dục BHLĐ không đạt yêu cầu.

• Nguyên nhân về vệ sinh công nghiệp.

- Vi phạm các yêu cầu vệ sinh công nghiệp.
- Phát sinh bụi, hơi khí độc trong sản xuất ảnh hưởng ngay đến không gian sản xuất, và ảnh hưởng ngay đến khu vực dân cư.
- Điều kiện vi khí hậu xấu.
- Chổ chiếu sáng nơi làm việc không hợp lí: liên quan đến đèn.
- Ồn - rung vướt quá tiêu chuẩn cho phép: bụi, hơi mùi khó chịu + ồn rung.
- Phương tiện bảo vệ cá nhân không đảm bảo yêu cầu sử dụng;

+Yêu cầu bảo vệ: thanh sắt quá dài không đảm bảo

+Yêu cầu sử dụng: mùa nóng đội mũ kín rất khó chịu → yêu cầu mũ bảo vệ.

4.Các giải pháp khắc phục trong công tác an toàn lao động.

4.1 Giải pháp về tổ chức quản lí.

- Tổ chức đoàn kiểm tra ở các cấp
- Họp đoàn kiểm tra, phân công nhiệm vụ cho từng thành viên, xác định lịch kiểm tra.
- kiểm tra tổng thể các mặt hoạt động của công tác an toàn.
- Kiểm tra định kì: 6 tháng hoặc 1 năm.
- kiểm tra sau khi kết thúc một đợt sản xuất khi có sự cố.
- kiểm tra kiến thức về an toàn của người quản lí và người lao động.
- Ở tổ sản xuất, mỗi cá nhân người lao động thực hiện việc tự kiểm tra thương xuyên vào đầu giờ làm việc. Kết quả báo cáo lên tổ trưởng, quản đốc phân xưởng để xác minh và kịp thời đề xuất giải pháp khắc phục.

4.2 Giải pháp về công nghệ, kĩ thuật.

• Về công nghệ.

+ **An toàn cơ khí, thiết bị.**

- Doanh nghiệp có người phụ trách về cơ khí, hiểu biết về cơ khí, đảm bảo an toàn về cơ khí.

- Có trạm y tế kịp thời khi xảy ra tai nạn. Kịp thời tổ chức điều tra, lập biên bản, đưa ra các giải pháp khắc phục. Nếu có tai nạn cho người thì phải tổ chức điều tra theo qui định điều tra tai nạn lao động.

- Doanh nghiệp chỉ mua các thiết bị sản xuất có đầy đủ các biện pháp an toàn, các cơ cấu an toàn, có đầy đủ hướng dẫn lắp đặt, vận hành đảm bảo an toàn.

- Bố trí máy móc phải đảm bảo qui trình sản xuất, đồng thời phải đảm bảo an toàn cho việc lắp ráp, vận hành , sửa chữa, thay thế.

- Bố trí máy móc phải có khoảng cách đảm bảo có lối đi, vận chuyển vật liệu.



- Các bộ phận có yếu tố nguy hiểm như bộ phận mang điện, bộ phận chuyển động, chỗ phát sinh các chất độc hại như mảnh, bụi gia công văng bắn, phải có bộ phận che chắn.

- Ghế ngồi làm việc có độ cao thuận tiện khi thao tác làm việc.

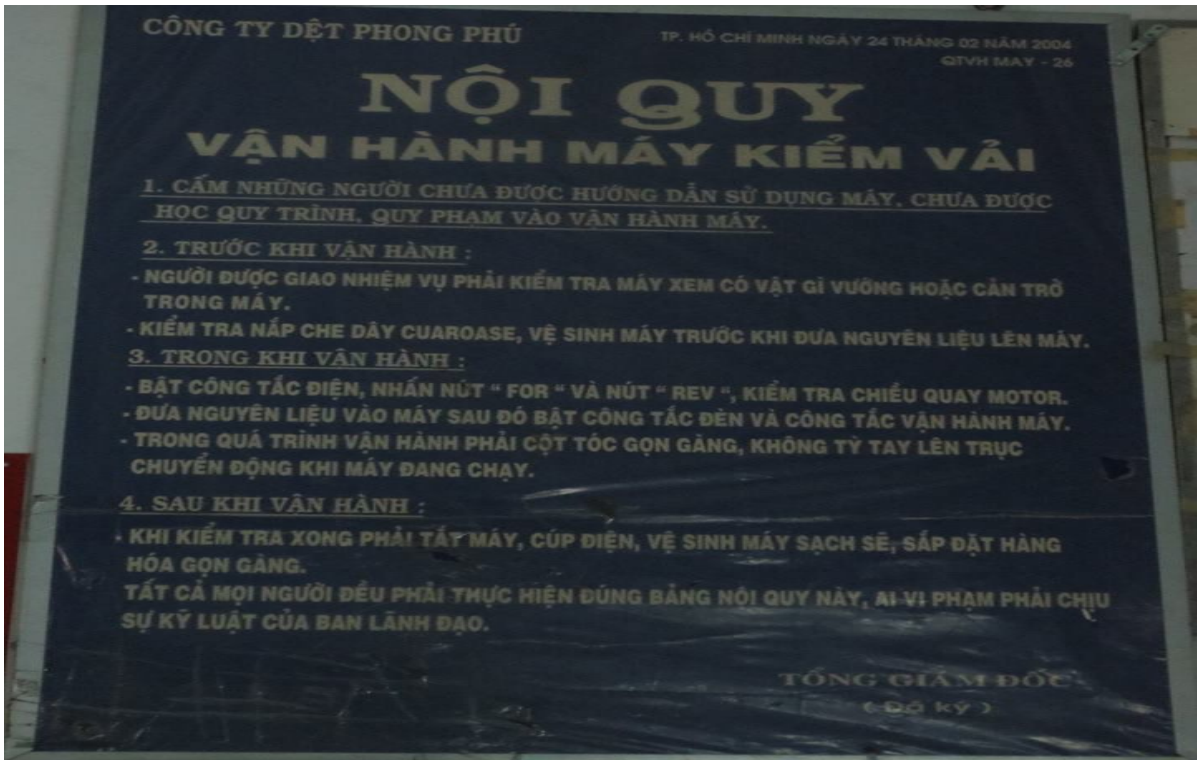


- Khi thiết bị sản xuất làm việc có tỏa ra bụi hay các chất độc hại, phải có chụp hút chất thải và xử lí chất thải phù hợp với tiêu chuẩn vệ sinh và bảo vệ môi trường.

- Bộ phận điều khiển, trên máy phải thuận tiện, dễ nhìn , dễ thao tác, lực thao tác không quá tiêu chuẩn cho phép.

- Sử dụng các tín hiệu âm thanh, ánh sáng, màu sắc khi cần cảnh báo.

- Có nội qui hướng dẫn sử dụng khi vận hành máy.



+ An toàn nhà xưởng.

- Nền nhà xưởng bằng phẳng, cao ráo, không trơn trượt, không sinh bụi, dễ cọ rửa. Có thể trải thảm để chống trơn trượt.

- Mặt bằng nhà xưởng phải gọn gàng, ngăn nắp, có khu vực để nguyên liệu, vật liệu, bán thành phẩm, thành phẩm, phế thải riên biệt, có vạch kẻ rõ ràng để phân biệt lối đi lại, vận chuyển.



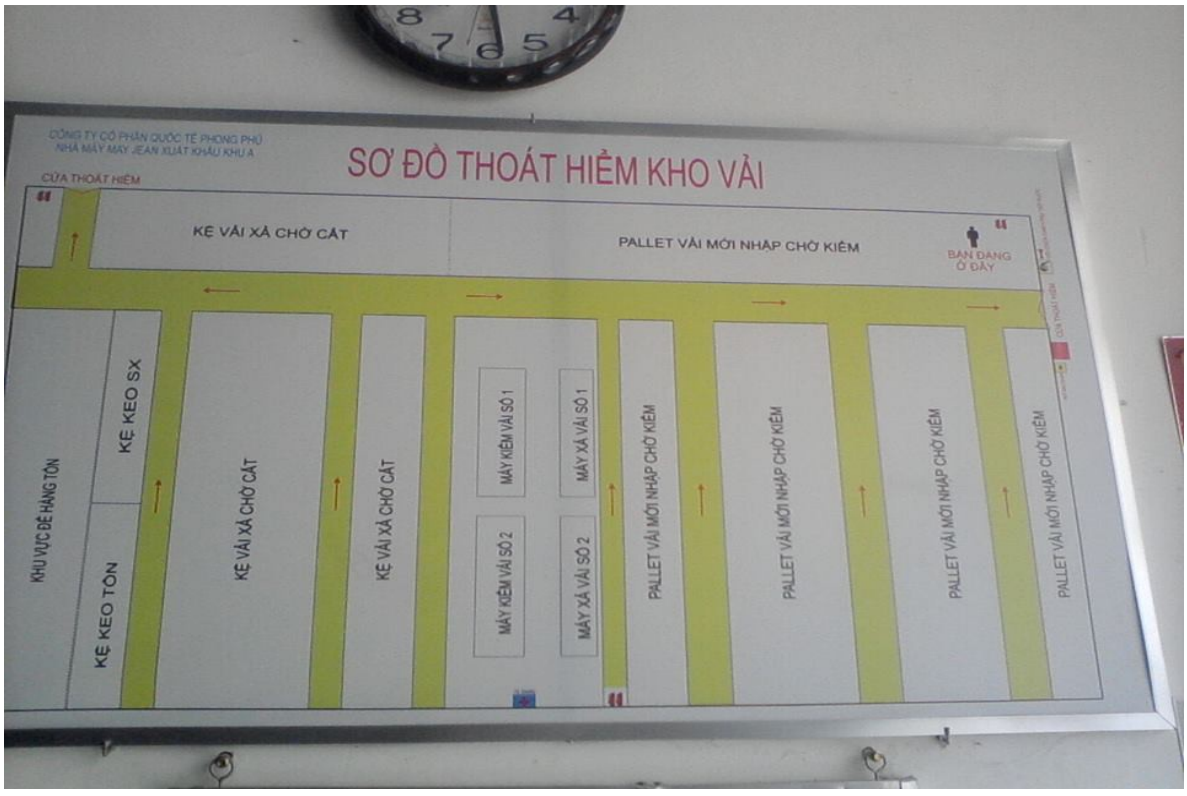




- Nên có nhà cầu để công nhân đi từ nhà này sang nhà kia, tránh phải đi ra ngoài trời nắng hay trời mưa.

- Các khu vực có tỏa hơi khí độc, chất dễ cháy, chất kích thích, phải được ngăn chia riêng và thực hiện các giải pháp thu gom xử lí thích hợp.

- Trong nhà xưởng phải có lối thoát hiểm.



+ An toàn về điện.

- Doanh nghiệp phải thực hiện quy phạm an toàn về điện hạ áp và các tiêu chuẩn kĩ thuật và an toàn liên quan.
- Tiến hành huấn luyện chung về an toàn điện cho tất cả công nhân trong doanh nghiệp.
- Mọi sự cố tai nạn điện phải kịp thời khắc phục.
- Có trạm y tế, trong đó có cấp cứu người bị tai nạn điện.
- Công nhân sử dụng thiết bị sản xuất có lắp thiết bị điện thực hiện các qui định đề ra để đảm bảo an toàn điện.

+ An toàn về xếp dỡ vận chuyển.

- Dùng các thiết bị nâng vận chuyển phù hợp khi xếp dỡ để đảm bảo an toàn và nhẹ nhàng.
- Khi xếp phải xếp từ dưới lên,dỡ từ trên xuống, đề phòng vật nặng rơi đè trên người.
- Vận chuyển bình khí nén phải nhẹ nhàng, tránh va chạm mạnh, không để rơi, đổ, vỡ.

• Về kĩ thuật.

- Cơ khí hóa và tự động hóa quá trình sản xuất.
- Dùng chất không độc hoặc ít độc thay thế chất độc tính cao.
- Đổi mới qui trình công nghệ.
- Giải quyết thông gió và chiếu sáng tốt nơi sản xuất.
- Cải thiện điều kiện làm việc.
- Dựa theo tính chất độc hại trong sản xuất, mỗi người công nhân sẽ được trang bị dụng cụ phòng hộ thích hợp.

4.3 Giải pháp về nguồn nhân lực.

- Cấp phát lại cho người lao động khi phương tiện BVCN bị hư hỏng nhưng không vì lỗi chủ quan của họ.
- Không phát tiền hoặc trao tiền cho người lao động thay cho việc cấp phát trực tiếp phương tiện BVCN.
- Định kì hàng năm mở lớp huấn luyện kỉ năng sử dụng và bảo quản đúng phương tiện BVCN cho người lao động.
- Thường xuyên theo dõi, kiểm tra, đôn đốc việc sử dụng phương tiện BVCN và đánh giá sự phù hợp và hiệu quả sử dụng.

Phần 3: KẾT LUẬN - ĐỀ NGHỊ

I. Kết luận.

Sau thời gian thực tập tại Công Ty Cổ Phần Quốc Tế Phong Phú em đã đúc kết được cho mình nhiều kiến thức từ thực tế và tích lũy được một số kinh nghiệm cho bản thân.

Để có thể tiếp cận và hiểu kỹ hơn về quy trình công nghệ sản xuất của một mã hàng em đã được các anh chị phụ trách trong công ty hướng dẫn và cùng tham gia sản xuất mã hàng.

Tại chuyền may em cùng các anh chị công nhân tham gia sản xuất, chứng kiến nhiều thiết bị hiện đại cùng các loại rập cải tiến hoạt động giúp em mở rộng tầm nhìn.

Lúc mới bắt đầu thực tập em thật sự rất lúng túng, và bối rối trước một môi trường thực tế hoàn toàn mới ngoài nhà trường nhưng với sự giúp đỡ của các cô chú, anh chị trong công ty đã giúp em nhanh chóng hòa nhập vào môi trường.

Sau quá trình thực tập em nhận thấy để đạt được hiệu quả cao trong công việc sinh viên chúng em nên trang bị cho mình những kiến thức chuyên môn đã được học ở trường để áp dụng vào thực tế, ngoài ra kỹ năng giao tiếp cũng không kém phần quan trọng giúp ích cho chúng ta rất nhiều trong công việc sau này, và trước hết là tạo ấn tượng tốt cho công ty về sinh viên Đại Học Sư Phạm Kỹ Thuật.

II. Đề nghị *:*

- Về phía nhà trường: cần trang bị nhiều hơn nữa những kiến thức chuyên ngành cho sinh viên để khi sinh viên tiếp cận môi trường thực tế bên ngoài không bị bỡ ngỡ và kịp thời nắm bắt công việc nhanh chóng, tạo kiến thức nền tảng vững vàng cho sinh viên để khi ra trường có thể tìm được việc làm ổn định.

- Về phía công ty:

- Quan tâm, củng cố đội ngũ công nhân để có thể đưa ra thị trường những sản phẩm đa dạng, đáp ứng nhu cầu mọi đối tượng tiêu dùng.

-Cần đưa ra nhiều chính sách ưu đãi cho công nhân viên để họ làm việc tận tâm gắn bó lâu dài với xí nghiệp hơn. Vì vấn đề nguồn nhân lực luôn là vấn đề cấp thiết của toàn ngành may. Góp phần xây dựng công ty ngày càng phát triển và lớn mạnh.